



DEFENSE DES ENFANTS INTERNATIONAL      DEI  
DEFENCE FOR CHILDREN INTERNATIONAL      DCI  
DEFENSA DE NIÑAS Y NIÑOS INTERNACIONAL      DNI

**Section française, DEI-France**

41 rue de la République, 93200 Saint-Denis ;  
01 48 30 81 98  
[www.dei-france.org](http://www.dei-france.org) ; [contact@dei-france.org](mailto:contact@dei-france.org)

**Adhésion, renouvellement  
d'adhésion**

Prénom, NOM :  
personne morale (préciser l'identité du correspondant et joindre les statuts) :

adresse :

tél :

courriel :

site ou blog :

titre, fonction et/ou engagement :

adhère à DEI-France, ou renouvelle mon adhésion,  
***et souhaite contribuer de la manière suivante au travail de DEI-France*** \* :

- contribuer au thème de réflexion annuel et participer à la journée de novembre ;
- agir en tant que délégué local à (lieu géographique, préciser) :  
ou dans (institution locale : lycée, hôpital, etc., préciser) :
- participer en fonction de mes engagements ou expertises à la rédaction du rapport sur  
l'application de la CIDE en France et par la France ;
- signaler au réseau de DEI-France toute information susceptible d'intéresser la défense  
des droits de l'enfant ;
- rédiger des projets de communiqués sur tout événement d'actualité susceptible de  
mettre en cause les droits de l'enfant (transmettre au président qui soumet à  
l'approbation du CA) ;
  
- verser une cotisation simple de solidarité \*\* ;
- verser une cotisation de soutien pour un montant de :

Fait à :  
**signature**

le \*\*\*:

---

\* cocher la case correspondante et/ou rayer mentions inutiles, joindre éventuellement courrier avec explications complémentaires.  
\*\* personnes physiques : 20 € ; personnes morales, selon dimension et ressources ; chèque à l'ordre de DEI-France.  
\*\*\* la cotisation étant pour douze mois, il est important de mentionner la date : cela facilite le rappel au bon moment...